



AssanPanel

SOLUTIONS DE CONSTRUCTION
SIMPLES, RAPIDES ET À HAUTE
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE
AVEC PANNEAU SOLAIRE
COUVRE-JOINT



 **Assan**Panel

**LE PANNEAU SOLAIRE AVEC COUVRE-
JOINTS** protège les ressources
naturelles, et vous permet de
construire des installations qui
produisent leur propre énergie.



Grâce au système de serrage spécial du **Panneau Solaire avec Couvre-Joints**, les panneaux solaires peuvent être montés directement sans percer la surface du panneau sandwich. Ainsi, en éliminant les risques de corrosion et d'étanchéité causés par les trous de vis dans les structures, l'intégrité structurelle des toitures est préservée et **la durée de vie de la structure est prolongée**. De plus, il **offre un avantage de coût** dans la construction en acier grâce à sa conception qui permet une installation à faible pente.

Avec la garantie jusqu'à 20 ans, Le Panneau Solaire Couvre-Joint offre une efficacité thermique et des économies d'énergie inégalées, ainsi qu'une protection incendie supérieure. Il offre une alternative **100% durable** pour les bâtiments avec son éclairage avancé à la lumière du jour et son système d'énergie solaire intégré au toit. Il vise à contribuer à réduire les effets du changement climatique pour les générations futures.



POURQUOI LE PANNEAU SOLAIRE ?



Longévité

Notre premier système de Panneaux Solaires avec Couvre-Joint en Turquie élimine les problèmes causés par les vis sur les toits et offre la possibilité de montage avec un système de serrage spécial sans avoir besoin de percer pour connecter le panneau solaire au panneau de toiture sandwich rempli de PUR/PIR. Puisqu'il n'y a pas de traitement sur la surface du matériau, la durée de vie du matériau est longue.



Montage Facile

Les panneaux solaires photovoltaïques de toutes tailles qui sont connectés au Panneau Solaire Couvre-Joint avec un appareil spécial entièrement compatible, vous offrent de grands avantages techniques et économiques. L'appareil reliant le panneau solaire au panneau de toiture élimine 4 trous de vis avec un seul appareil. Ainsi, il vous permet de monter à la fois votre panneau de toiture, panneau solaire et autres fixations sans vis en éliminant les risques d'isolation.



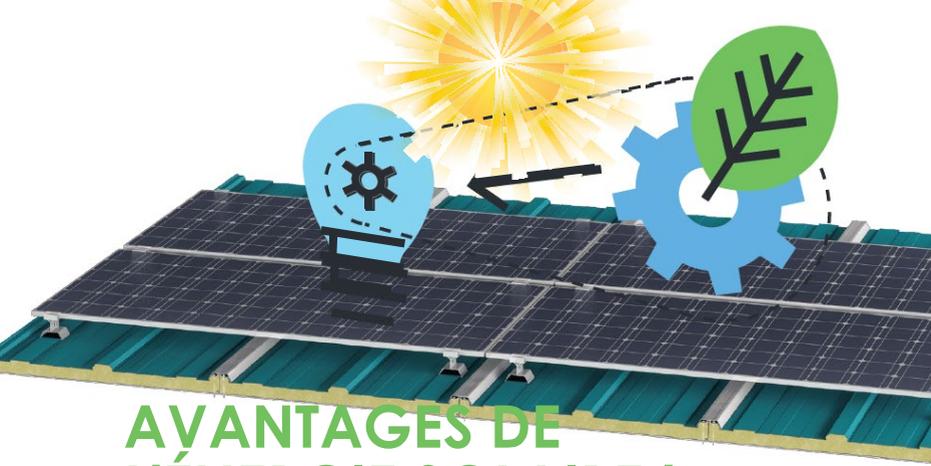
Isolation / Étanchéité

Grâce au système supplémentaire de couvre-joint au système de serrage spécial, il permet un montage rapide et facile sans percer la surface du panneau sandwich, et il offre une résistance élevée à la corrosion et une isolation contre l'eau.



Avantage de Coût

Il est avantageux sur tous les systèmes existants connus. Il permet d'économiser jusqu'à 50 % sur le coût des vis et des éléments de fixation. Grâce à son montage systématique, il minimise le temps de projection, de planification et de montage.



AVANTAGES DE L'ÉNERGIE SOLAIRE !

Production d'électricité dès la première installation

Le plus grand avantage des panneaux solaires est assez simple : Grâce au système solaire, vous pouvez désormais produire votre propre électricité, devenir moins dépendant du service d'électricité et réduire votre facture d'électricité mensuelle. Un système de panneaux solaires a généralement une durée de vie de 25 à 40 ans, ce qui signifie que vous pouvez réduire vos coûts d'électricité pendant des décennies en passant à l'énergie solaire.

Réduction des coûts de ligne

Grâce aux systèmes d'énergie décentralisée

Le système d'énergie solaire est autosuffisant, capable d'exploiter des systèmes indépendants du réseau et fonctionne avec une compréhension des produits et de la consommation sur site.

Le pétrole, le charbon et le gaz utilisés pour produire de l'électricité à grande capacité dans le manière centralisée à l'aide de méthodes traditionnelles, sont généralement transportés du point de production au point de consommation à l'aide de lignes de transport et de distribution. Cette opération de transport a de nombreux coûts supplémentaires, dont aucun ne se trouve dans le système solaire. Cela permet au système d'être mis en œuvre de manière plus durable.

Possibilité de produire de l'électricité

indépendamment du réseau

Dans l'architecture de réseau traditionnelle, les grandes centrales électriques sont situées loin des lieux de production d'électricité et des centres de consommation. La production décentralisée est utilisée pour produire de l'électricité à petite échelle dans plusieurs endroits à proximité de la charge. Avec la croissance de l'énergie solaire, la production décentralisée réduira considérablement les investissements dans les lignes et réduira les coûts globaux de production d'électricité.

ÉVALUATION DES PERFORMANCES DU PANNEAU SOLAIRE AVEC COUVRE-JOINT



C'est le **premier, unique** et véritable panneau sandwich solaire avec couvre-joint produit en Turquie. Le plus grand avantage du Panneau avec Couvre-joint Solaire est qu'il est protégé des facteurs externes au moyen d'un profil de couvre-joint qui recouvre les éléments de fixation aux points de jonction, et qu'il empêche de problèmes de fuite d'eau rencontrés dans les fixations à la jonction du panneau au fil du temps. Grâce à son système de nervure spécial, il convient aux **modules photovoltaïques de 60 et 72 cellules**.

Il offre des performances d'étanchéité élevées et une haute résistance à la **corrosion grâce** à son système de serrage spécial et à un montage **rapide et facile** sans percer la surface du panneau sandwich.

Il offre la possibilité de montage à faible pente et un **avantage de coût** dans la construction en acier.

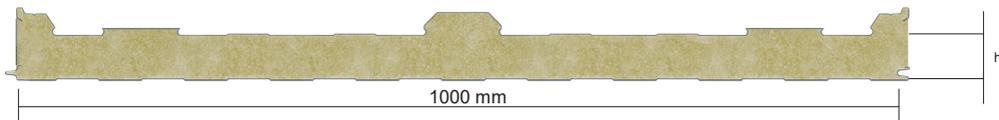
Champs d'Applications

- Bâtiments industriels,
- Bâtiments militaires,
- Bâtiments sociaux,
- Constructions agricoles,
- Les installations sportives,
- Bâtiments de chantier,
- Silos,
- Les Hypermarchés
- Les Centres Commerciaux
- Les Bâtiments de Marché
- Les Bâtiments Administratifs,



Il est utilisé dans les structures avec un système porteur en acier ou en béton préfabriqué, telles que les bâtiments ci-dessus.

Mesures



h: 40-50-60-70-80-100 mm

Largeur Utile	1000 mm
Longueur minimale	3 mètres
Longueur maximale	Dépend des conditions de transport

Densité (EN 1602)	PUR: 40 (± 2) kg/m ³ /PIR: 41 (± 2) kg/m ³
Épaisseur de polyuréthane	40-50-60-70-80-100 mm
Coefficient de Transmission Thermique (EN 13165)	0,022-0,024 W/mK
Stabilité dimensionnelle (EN 13165)	Niveau DS (TH) 11
Classement de Resistance au Feu (EN 13501)	PUR: B. S2. d0/PIR: B. S1.
Absorption d'eau (EN ISO 354)	2 % en volume (168 heures)
Taux de Cellules Fermées (EN 14509)	95%
Résistance à la diffusion de vapeur (EN 12086)	30-100
Résistance aux températures	-200/+110 °C

Surface Métallique en Tôle Galvanisée Peinte

Type de Métal Tôle Galvanisée Peinte

Épaisseur du métal supérieur 0,50-0,70 mm

Épaisseur du métal inférieure 0,40-0,70 mm

Tolérance d'épaisseur (EN 10143) Nominal

Qualité de Tôle (EN DX51 D+Z Tôle Galvanisée (dernière couche de peinture polyester sur apprêt)

Type de peinture Polyester, PvdF, Plastisol, PVC

Ouverture d'application - Surfaces métalliques

BGS	BGS	Multi-ouverture									
		PUR-PIR (mm)	150 cm	175 cm	200 cm	225 cm	250 cm	275 cm	300 cm	325 cm	350 cm
0,5	0,4	30	281	225	181	148	123	103	86	75	63
0,5	0,4	40	395	317	258	208	176	144	124	105	91
0,5	0,4	50	547	437	354	290	243	200	171	146	124
0,5	0,4	60	699	558	452	366	312	256	217	181	158
0,5	0,4	80	951	759	616	503	423	351	298	251	218
0,5	0,5	30	291	237	195	160	137	114	97	84	73
0,5	0,5	40	390	316	260	214	181	151	129	112	99
0,5	0,5	50	521	423	348	287	243	204	174	149	131
0,5	0,5	60	648	528	432	356	301	251	213	184	160
0,5	0,5	80	951	759	616	503	423	351	298	251	218
0,5	0,5	100	1043	835	678	553	465	386	328	276	240

Valeurs de Conductivité Thermique

Épaisseur du panneau	U Transmission thermique (W/m²K)	R Transmission thermique (m²K/W)	R Transmission thermique (ft² °F h/Btu)
30 mm	0,522	2,112	11,989
40 mm	0,497	2,011	11,418
50 mm	0,406	2,465	14
60 mm	0,342	2,921	16,584
80 mm	0,261	3,83	21,747
100 mm	0,211	4,739	26,911

Propriétés mécaniques

Limite d'élasticité des surfaces en acier	min. 220 N/mm ²
Limite d'élasticité des Surfaces en Aluminium	min. 140 N/mm ³
Résistance à la Traction du Panneau	min. 0,018 Mpa
Module de traction transversale à haute température	min. 0,04 Mpa
Résistance au Glissement du Matériau Central	min. 0,11 Mpa
Module de Glissement du Matériau Central	min. 1,5 Mpa
Résistance à la Compression du Matériau Central	min. 0,095 Mpa
Coefficient de Fluage	t=100 000 heures (Charge libre) : 7 t=100 000 heures (Charge de neige) : 2,4
Résistance au Glissement Après Un Chargement à Long Terme	t: 1.000 heures min. %35 t: 2.000 heures min. %30 t: 100.000 heures min. %7
Capacité de moment de flexion à l'ouverture	min. 2,5 KNm/m (Droit) min. 1,5 KNm/m (Inversé)
Contrainte de torsion à l'ouverture	min. 100 Mpa

Selon la norme TSE EN 14509

Les Valeurs de Tolérance

Longueur du Panneau	Épaisseur du panneau	Largeur de la couverture du panneau	Déviaton de Mitre
Si L ≤ 3000 mm, c'est ±5 mm , Si L > 3000 mm, c'est ±10 mm.	D ≤ 100mm ± 2 mm	±2 mm pour tous les profils	s ≤ 0,6 % de l'épaisseur de couverture (w)/(W x 0,006)

Quantités de Paquet Standard

Épaisseur (mm)	40	50	60	70	80	100
Quantité	20	16	14	12	10	8

Options de couleurs standards

RAL 3009	RAL 5010	RAL 5018	RAL 6021	RAL 7016	RAL 9002	RAL 9006
						



Méthode du Montage de Panneau Solaire avec Couvre-Joint & Panneau Solaire

1. Montage du Panneau Solaire avec Couvre-Joint

Les Panneaux Solaires Couvre-Joint sont placés sur les pannes du toit selon le sens de montage.

Les vis et les joints d'étanchéité en EPDM à utiliser dans la connexion de panneaux doivent être montés sur la nervure.

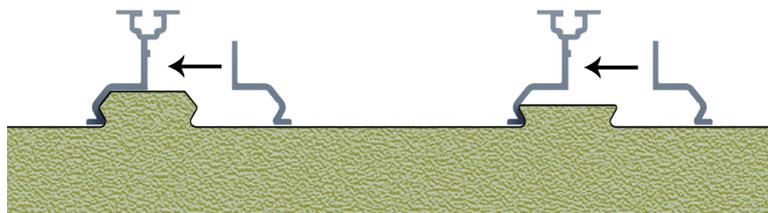
Ensuite, des profils de couvre-joint spéciaux sont placés le long de la ligne de fixation.



2. Montage de Profil en Aluminium

Les profilés en aluminium sont boulonnés les uns aux autres et compressés aux nervures du panneau de toiture en même temps. Aucune vis n'est utilisée pour la tôle supérieure du panneau de toiture pendant le processus et ainsi les éventuels problèmes d'étanchéité sont évités.

Les profils sont compatibles avec les deux hauteurs de nervures.



3. Panneau Solaire &

Montage avec Pince

Dans la dernière étape, le panneau solaire et les pinces de fixation sont placés sur des profilés en aluminium.

Les distances de support doivent être organisées conformément à la déclaration du fabricant du panneau solaire.



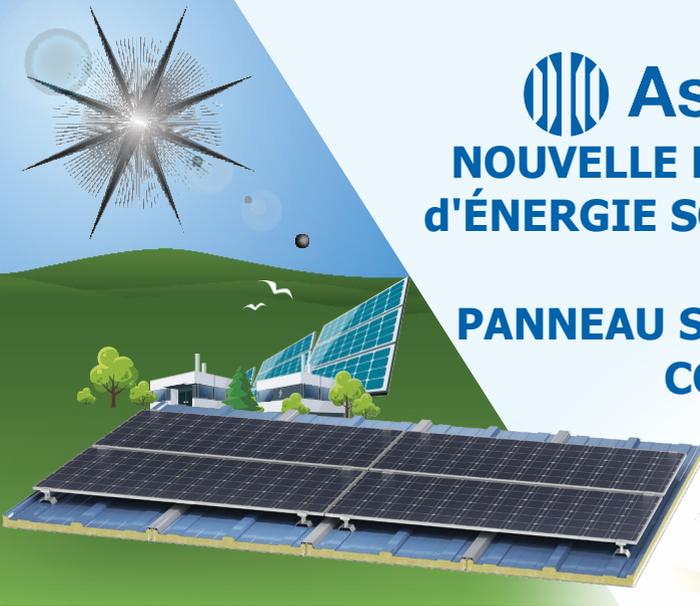
Noter : Veuillez contacter Assan Panel Industrie et Commerce. Inc. pour l'application de panneaux solaires comme verticaux.

 **Assan**Panel



AssanPanel

NOUVELLE PLATE-FORME D'ÉNERGIE SOLAIRE POUR LES TOITS PANNEAU SOLAIRE AVEC COUVRE-JOINT



**GARANTIE
JUSQU'À
20 ANS !**

Usine de Tuzla

Yayla Mahallesi D-100 Karayolu Rüya Sokak No: 2
Tuzla 34940 İstanbul/Türkiye
T: 0 (216) 581 17 00
F: 0 (216) 446 38 55

Usine de Balıkesir

Balıkesir Organize Sanayi Bölgesi 16. Cadde No: 1
Balıkesir/Türkiye
T: 0 (266) 281 14 29
F: 0 (266) 281 14 33

Usine d'İskenderun

İskenderun Organize Sanayi Bölgesi Sarıseki
İskenderun-Hatay/Türkiye
T: 0 (326) 656 27 15 (3 lignes)
F: 0 (326) 656 27 18

Usine de Jordanie

Kibar Industry Co. Sagrat Al-Cup
Village No: 99 Mafrag/Jordanie
T: +962 795 666 647
F: +962 795 933 718

Assan Panel-STP

Usine d'Azerbaïdjan

H. Z. Taghiyev settlement,
Sumqayıt 5022,
Azerbaïdjan

